

มีอะไรใหม่ใน



PolyWorks

DataLoop™ 2024

โซลูชันการจัดการข้อมูลและ  
การเชื่อมต่อระบบดิจิทัล



## จัดการข้อมูลการวัด 3 มิติจำนวนมหาศาล ได้อย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้พื้นที่เก็บ ข้อมูลบนคลาวด์

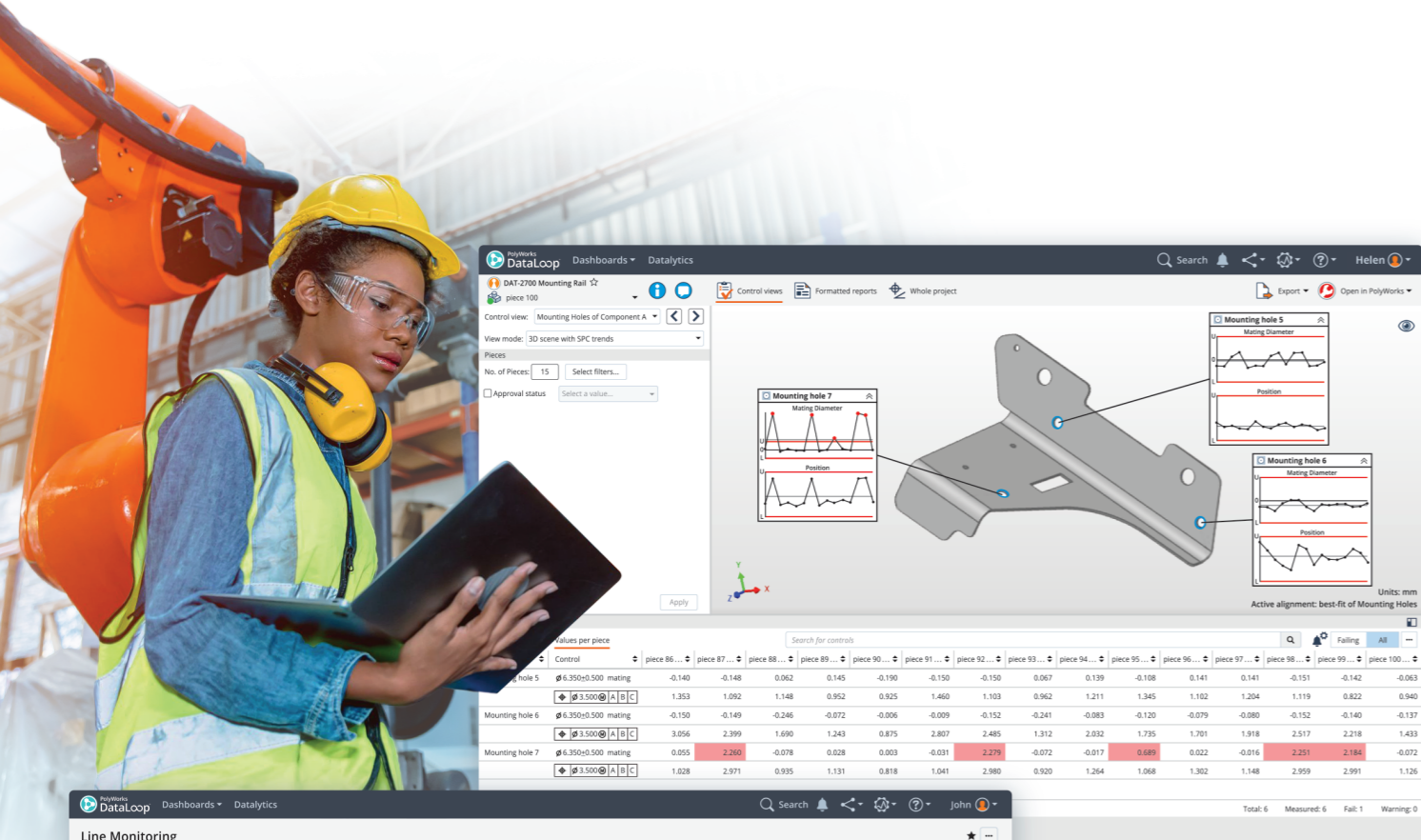
PolyWorks | DataLoop™ 2024 ช่วยให้ผู้ใช้ประโยชน์ทั้งหมดของพื้นที่เก็บข้อมูลบนคลาวด์บนคลาวด์ได้แล้ว

- ▶ ติดตั้งโครงสร้างพื้นฐานที่ปรับขนาดได้และปรับตามความต้องการพื้นที่เก็บข้อมูลได้ทันที
- ▶ ทำสำเนาไฟล์ข้อมูลโดยอัตโนมัติในศูนย์ข้อมูลหลายแห่งเพื่อรับประกันความน่าเชื่อถือ
- ▶ ปรับใช้โซลูชันการเก็บ ข้อมูลที่คุ้มค่าการลงทุนโดยไม่ลดทอนประสิทธิภาพลง

# สร้างมุมมองบนเว็บแบบกำหนดเองให้กับฐานข้อมูลการวัด 3 มิติ

ตรวจสอบผลการวัด 3 มิติในเว็บเบราว์เซอร์ที่ไปผ่านทางวัดเจ็ดมาตรฐานและวัดเจ็ดเฉพาะทางที่หลากหลายที่สร้างขึ้นใน Excel:

- ▶ แสดงผลการวัด 3 มิติของชิ้นงานหนึ่งชิ้นหรือหลายชิ้นในแนวนอน
- ▶ สร้างวัดเจ็ดได้อย่างไม่จำกัดจำนวนภายในแดชบอร์ด
- ▶ ใช้ประโยชน์จากฟังก์ชันทางคณิตศาสตร์และการสร้างแผนภูมิที่มีผู้มาภมายของ Excel



**Line Monitoring**

Hole Position Trends

Position Scatterplots

Top Ten Ppk Issues

#	Object	Control	Ppk	Mean	Range
1	Angle of circular slot	3D Angle 1	0.022	-0.496	0.198
2	Internal angle upper and lower flange	3D Angle 2	1.830	-0.747	0.594
3	Flange Thickness 2	Z Distance	3.236	-0.195	0.131
4	Step Height	Z Distance	5.405	-0.178	0.016
5	profile 4	A Rad	7.961	-0.199	0.056
6	profile 3	A Rad	13.282	-0.105	0.046
7	Flange Thickness 1	Z Distance	14.489	-0.109	0.037
8	profile 2	A Rad	15.112	-0.199	0.027
9	profile 1	A Rad	15.967	-0.160	0.030

Ppk Analysis

Ppk < 1	# / 13	%
1 > Ppk < 1.33	1	8%
1.33 > Ppk < 1.67	0	0%
Ppk > 1.67	12	92%

Documentation Slide Deck

Inspector  
Weekly Measurement Methodology and Performance Tracking Slide Deck

Non-Conformance Report (Latest)

MACHINING EXPERTS INC  
Non-Conformance Report

PSB Number: 16723.8 PA or TA Number:  
DBS Number: 04720  
Report Number: 572

# ตรวจจับและแก้ไขปัญหาการผลิตทันทีที่เกิดขึ้น

PolyWorks | DataLoop Web Interface ช่วยให้วิเคราะห์ต้นเหตุของปัญหาได้อย่างสะดวกง่ายดาย โดยเน้นให้เห็นแนวโน้มที่เป็นปัญหาอย่างรวดเร็วและทำการวิเคราะห์ความสัมพันธ์เชิงสถิติ เมื่อใช้เวอร์ชัน 2024 คุณจะทำได้สิ่งต่างๆ ต่อไปนี้ได้:

- ▶ ตรวจสอบว่ากระบวนการของคุณอยู่ในการควบคุมและมีเสถียรภาพหรือไม่ โดยใช้ชุดเครื่องมือวิเคราะห์ความสามารถของเรา ซึ่งตอนนี้มาพร้อมกับฟังก์ชันสร้างกราฟความน่าจะเป็น
- ▶ วิเคราะห์การกระจายของการวัดโดยเปรียบเทียบกับค่าที่คาดการณ์ โดยใช้การทดสอบ t-test เพื่อหาว่าการวัดนั้นแตกต่างจากค่าที่คาดการณ์ไว้อย่างมีนัยสำคัญหรือไม่

Control: 22.557 +/- .030 Height - Length

The analysis detected a significant difference between the sample values and the target values for at least one factor category.

- ✓ The test results should be accurate.
- ✓ The samples are large enough to perform the analysis.
- ✓ The factor Tooling # was analyzed.
- ✓ A one-sample t-test was performed using a target mean value of 22.5681.
- ✓ A one-sample standard deviation test was performed using a target standard deviation value of 0.0125.

The one-sample t-test found that there is a statistically significant difference between the sample mean of the factor (22.5633) and the target mean (22.5681).

The one-sample standard deviation test found that there is no statistically significant difference between the sample standard deviation of the factor (0.0108) and the target standard deviation (0.0125).

Root cause analysis

Analyze if the factor

Tooling #

is associated with the quality indicator

Magnitude of measurements

in these controls:

Gauge Measurements

The target values fit curve was plotted by using the target mean and target standard deviation with values from 22.5119 and 22.6243.

The one-sample t-test found that there is a statistically significant difference between the sample mean of the factor (22.5749) and the target mean (22.5681).

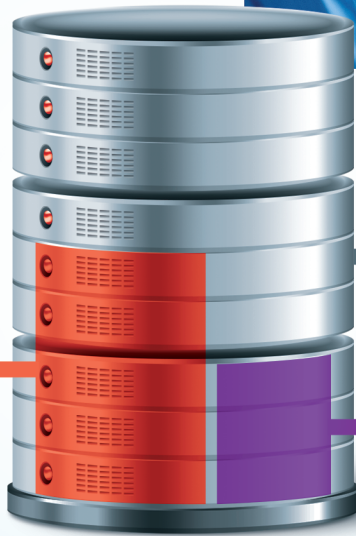
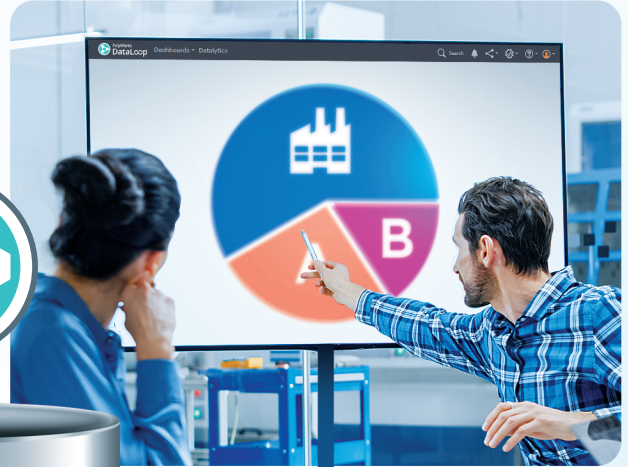
The one-sample standard deviation test found that there is a statistically significant difference between the sample standard deviation of the factor (0.0087) and the target standard deviation (0.0125).



# กำหนดค่าสิทธิ์เข้าถึงระบบ จัดการข้อมูลอย่างแม่นยำ

นโยบายความปลอดภัยช่วยให้องค์กรการผลิตสามารถควบคุมผู้ที่มีสิทธิ์เข้าถึงข้อมูลและสิ่งที่ทำได้กับข้อมูล เวอร์ชัน 2024 ช่วยให้ผู้ใช้ PolyWorks | DataLoop สามารถทำสิ่งต่อไปนี้ได้:

- ▶ ปรับใช้นโยบายการเข้าถึงข้อมูล โดยมอบหมายพื้นที่เก็บข้อมูลที่ไม่ซ้ำกันให้กับแต่ละแผนกพื้นที่ทางธุรกิจ หรือซัพพลายเออร์ภายนอก
- ▶ กำหนดนโยบายความปลอดภัยได้อย่างมีประสิทธิภาพโดยการสร้างนโยบายใหม่อิงจากนโยบายที่มีอยู่ แล้วเสริมด้วยสิทธิ์ที่เฉพาะเจาะจง



**innovmetric**

InnovMetric Software Inc.  
1-418-688-2061  
info@innovmetric.com

© 2024 InnovMetric Software Inc. สงวนลิขสิทธิ์ PolyWorks® เป็นเครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของ InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks | Inspector, PolyWorks | Modeler, PolyWorks | Talisman, PolyWorks | Reviewer, PolyWorks | DataLoop, PolyWorks | PMI-Loop, PolyWorks | AR, PolyWorks | ReportLoop หรือผลิตภัณฑ์ «The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem» เป็นเครื่องหมายการค้าของ InnovMetric Software Inc. เครื่องหมายการค้าอื่นๆ ทั้งหมดเป็นทรัพย์สินของเจ้าของที่เกี่ยวข้อง

**polyworks  
thailand**

**PolyWorks Software (Thailand) Co. Ltd**  
994 Luangphaeng Road, Tapyao, Ladkrabang, Bangkok, 10520 Thailand  
โทร: +(66) 02-3647759  
info@polyworksthailand.com | www.polyworksthailand.com